

Обработка акрилового стекла (ПММА)



Ручная резка: применяется ножовка по металлу или [специальный резак](#). После обработки поверхность следует обработать напильником или абразивным инструментом для удаления острых травмоопасных краев.



Механическая обработка: При резании оргстекла, фрезеровании или сверлении следует подбирать режим работы инструмента избегая высоких оборотов, приводящих к перегреву режущего инструмента и материала с налипанием стружки на инструмент. Допустимо сопровождать резку подачей воды на инструмент для его охлаждения и смазки.



Лазерная обработка: При правильно подобранном режиме работы СО-лазера, обрабатываемые поверхности могут иметь глянцевую, ровную поверхность не требующую дополнительной обработки и полировки. Если нет необходимости в таком качестве, например при раскрое листов на заготовки, то скоростной режим и мощность лазера можно увеличить, сократив время обработки. Следует помнить, что после лазерной резки, на обработанных поверхностях изменяются молекулярные связи, приводящие к высокому напряжению материала. Эти поверхности не поддаются в дальнейшем склеиванию.